

Entreprise II : Traitement de surface (acier) - Traitement des déchets liquides

Profil et demandes de l'entreprise II : cette entreprise produit et commercialise des tubes étirés en acier, sans soudure et soudés pour les marchés de l'Automobile, de l'Energie et de l'Industrie. Elle est une filiale d'un groupe Allemand, leader Européen de la sidérurgie.

Projet priorité #1

- Etre capable de décaper et/ou de décalaminer des tubes en acier carbone et faiblement alliés pour limiter le recours aux traitements classiques de trempé dans l'acide / rinçage.
- Les tubes devront pouvoir être traités en peau l'intérieure comme extérieure. Leurs dimensions sont précisées ci-après. Le process devra permettre de retirer l'oxyde de fer issus de la corrosion naturelle à température ambiante et/ou celle issue de traitements thermiques (trempé et revenu).
 - Diamètres extérieurs : 17 à 90 mm
 - Diamètres intérieurs : 12 à 80 mm
 - Longueurs : 7 à 18 m.

Projet priorité #2

Améliorer le traitement des déchets liquides en améliorant la séparation des matières en suspension et en augmentant la siccité des déchets solides issus de cette séparation. Exemple : acide sulfurique chargé en sulfate de fer mais aussi décantation des « boues » des bains (solutions aqueuses) de phosphatation et de savon.